



**KÓD PRODUKTU** : PF5/colore

**NÁZEV** : UNIVERZÁLNÍ KONCENTRÁTY MOŘIDEL

**VYUŽITÍ** : V interiérech – moření masivního dřeva, montovaného nábytku, soustružených částí, lišt, různých doplňků atd.

**OBECNÁ CHARAKTERISTIKA :**

Jsou to koncentráty ředitelné rozpouštědly nebo vodou. Skládají se z rozpouštěcích barviv a jemně mikronizovaných pigmentů, které nám dovolují dosáhnout vysoké transparentnosti, stejnorodosti zbarvení a zvýraznění dřevní struktury. Překrývají se základy nitro nebo polyuretanovými. Pro překrytí základy polyesterovými je často nezbytně nutné použití polyuretanových izolátorů, zvláště u tmavých nebo velmi koncentrovaných odstínů.

Používá se osm standartních koncentrovaných odstínů a dalších osm základních koncentrátů mezi sebou perfektně míchatelných na dosažení jakéhokoliv odstínu.

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha při 20°C : 970g/l (+/-20)  
Viskozita (DIN 53211 mm. 4) : 10sec. (+/-1)  
Ředění : vodou nebo rozpouštědlem

**APLIKACE** : stříkáací pistolí

**Aplikace stříkáací pistolí** : do PF 5/colore přimíchat 5-10% nosiče.  
Takto připravenou směs naředit dle požadovaného odstínu.

**Vydatnost** : 1dcl na m<sup>2</sup> v závislosti na druhu a způsobu aplikace

**SUŠENÍ :**

Při 20°C : 30-60min. – rychlé rozpouštědlové systémy TZ03  
4hod – pomalé rozpouštědlové systémy TZ07  
: 8hod. - ředitelné vodou

Překrytí základem nebo izolátorem : po 1-2hod. - ředitelné TZ03  
: po 4hod. – ředitelné TZ07  
: po 8hod. - ředitelné vodou

**STANDARTNÍ ODSŤÍNY :**

PF5T01	medový
PF5T02	třešeň
PF5T03	světlý ořech
PF5T04	mahagon
PF5T05	zelený ořech
PF5T06	červený mahagon
PF5T07	tmavý ořech
PF5T08	palisandr

PF5K18 wengé ( ředitelné jen rozpouštědlem )

**ZÁKLADNÍ ODSŤÍNY :**

PF5B	bílá ( ředitelné jen vodou )
PF50	bílá ( ředitelné jen rozpouštědlem )
PF51	žlutá
PF54	oranžová
PF55	červená
PF57	červenofialová
PF58	modrá
PF5V	zelená
PF59	černá

**NOSIČE :** nadnášejí barvivo a pomáhají vytvořit uniformní podklad bez skvrn

**ROZPOUŠTĚDLOVÉ :**

PD3/90  
PD3/93  
PF921

**VODOU ŘEDITELNÉ :**

PD4/90  
PF906

**ŘEDIDLA :**

H<sub>2</sub>O  
TZ03 – acetonové, velmi rychlé ředidlo  
TZ07 – pomalé ředidlo, dobré smočení podkladu  
TZ08 – velmi pomalé, výborné smočení podkladu ( vhodné na velké plochy )  
TZ70 – nitroředidlo, rychlé ředidlo

**ZÁRUČNÍ DOBA :**

viz. BL

**SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.  
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

## UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření