

<b>KÓD PRODUKTU</b>	<b>: PG1/colore</b>
<b>NÁZEV</b>	<b>: INTERIÉROVÉ KONCENTRÁTY MOŘIDEL NA VÁLCOVÁNÍ</b>
<b>VYUŽITÍ</b>	<b>: Moření plochých nábytkových desek hlavně válčováním</b>

**OBEČNÁ CHARAKTERISTIKA :**

Série PG1/colore je vytvořena speciálními organickými mikronizovanými pigmenty, které zaručují perfektní časovou stabilitu vůči světlu. Mimo to mají velice vysokou uniformující schopnost. Jsou to mořidla, která bývají hlavně používána válčováním při povrchové úpravě plochých nábytkových desek a při povrchové úpravě moderního nábytku, kde bývá upřednostňováno estetické zušlechtění výrobku mořením.

PG1/colore, může být používána také na postupy stříkáním, charakterizující se výbornou uniformitou

Tyto mořidla jsou překrývatelné základy nitrocelulóзовými a polyuretanovými. Před překrytím polyesterovými základy bývá nezbytně nutné použít polyuretanový izolátor, hlavně na tmavé nebo velmi koncentrované odstíny.

**ZPŮSOB POUŽITÍ :**

1. Při standartní aplikaci aplikovat válcem cca. 20gr/m<sup>2</sup> PG1/colore naředěný až do 50%. Jestliže je požadováno větší množství než je 20gr/m<sup>2</sup> může být použito ředidlo TZ32, které nám dovolí rychlejší proschnutí mořidla. V závislosti na tvrdosti válce může být nezbytně nutné přidání 5-30% speciálního nosiče PF91, který zlepšuje smáčivost mořidla a také přenos barvy na podklad. Při moření houbovitým válcem se doporučuje použití pomalého ředidla TZ08 v množství 5-10%

Pro aplikaci stříkáním nařed'te cca. 400% ředidlem

2. Sušení :

při 20°C	: 30-60min
v tunelu při 60°C	: 10min
překrývatelný po	: 60-90min

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha při 20°C	: viz přehled odstínů
Obsah sušiny	: viz přehled odstínů
Viskozita při 20°C (DIN 53211 mm. 4)	: 15sec

**DOPORUČENÉ POSTUPY :****POSTUP 1. – PLOCHÉ NÁBYTKOVÉ PANELY**

Podklad	: ořech
Mořidlo	: PG1/colore, válcem
Základ	: TE13, UV základ protiběžným válcem
Vrchní lak	: PUR TO975/serie nebo PUR TO4/serie polevem

## POSTUP 2. – PLOCHÉ NÁBYTKOVÉ PANELE SE ZAOBLENOU SOUSTRUŽENOU HRANOU

Podklad : ořech  
 Mořidlo : PF5/colore nebo PG1/colore nebo mix obou stříkáním  
 Základ : TA48 PUR základ stříkáním v 1-2vrstvách  
 Vrchní lak : TO975/serie PUR Diamant stříkáním

### **ODSTÍNY :**

		<u>Specifická váha</u> ( gr./lt. +/- 20 )	<u>Obsah sušiny</u> ( gr./lt. +/- 20 )
PG10	BÍLÁ	1520	64%
PG11	ŽLUTÁ CITRÓNOVÁ	1000	16%
PG13	ŽLUTÁ TEPLÁ	1480	66%
PG14	ORANŽOVÁ	1055	33%
PG15	ČERVENÁ ŽIVÁ	1050	27%
PG18	MODRÁ	970	25%
PG19	ČERNÁ	1050	22%
PG1Z01	ZELENÁ	990	22%

### **NOSIČ :**

PF91 – specifický na aplikaci válcem  
 PF99 – specifický na aplikace válcem na podklady z velmi hlubokým pórem

### **ŘEDIDLA :**

TZ03 – rychlé na aplikace stříkáním  
 TZ08 – pomalé na aplikace válcem

### **ZÁRUČNÍ DOBA :**

viz. BL

### **SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.  
 Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

## UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření