

<b>KÓD PRODUKTU</b>	<b>: PL1W05      5°lesku</b> <b>                 PL1W06      25°lesku</b>
<b>POPIS</b>	<b>: BÍLÝ AKRYLURETANOVÝ KONVERTOR</b>
<b>VYUŽITÍ</b>	<b>: nábytek, dveře, dvířka</b>

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	: 1080 g/l (+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 34% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 32% (+/-2)
Viskozita (EN ISO 2431 mm. 6) při 20°C	: 65sec (+/-5)

**PŘÍPRAVA :**

PL1W0/serie	: 100 hmot.částí
TX90	: 25 "
TZ33	: 40 "

**CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :**

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 56sec. (+/-2)
Obsah sušiny po natužení	: 33% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti	: 8hod. při 20°C

**APLIKACE :**

Stříkací pistolí a polevem	: 110-150 g/m <sup>2</sup> v každé vrstvě
Sušení při 20°C	: 12hod
Odvětrání	: 20min
Proti dotyku	: 50min
Mezi vrstvami bez broušení	: 3hod

**POZNÁMKY :**

Pastelových odstínů je možné dosáhnout přidáním pigmentových past serie PZ330 do 10%

**ZÁRUČNÍ DOBA :**

Viz. BL

**SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-22°C.  
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

## UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření