



KÓD PRODUKTU	: TF25
NÁZEV	: UNIVERZÁLNÍ POLYURETANOVÝ IZOLÁTOR
VYUŽITÍ	: IZOLÁTOR PRO MDF, EXOTICKÉ DŘEVINY, PÓROVITÉ DŘEVINY NEBO POSTUPY KTERÉ HO VYŽADUJÍ.

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha	: 940 g/l (+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 22% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 23% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 10sec (+/-1)

PŘÍPRAVA :

TF25	: 100 hmot.částí
TV19	: 5-10 "
TZ35	: 0-30 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 10sec. (+/-1)
Doba zpracovatelnosti	: 4hod. při 20°C

APLIKACE :

Stříkáací pistolí	: 80-100 g/m ²
Polevem	: viz. pozn.
Interval mezi nátěry bez broušení	: 30min.- 2hod.
Interval izolátor/polyester bez broušení	: 2-4hod.

PŘÍKLAD DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad	: různé
Tónovací odstín (mořidlo)	: serie PF5, PG1, PC3
Izolátor	: TF25
Základ	: PUR nebo PE
Vrchní lak	: matný polyuretan TO...

POZNÁMKY :

Teak, mahagon, dub, palisandr a různá exotická dřeva obsahují taninový olej, díky němuž při aplikaci polyesterových základů nedojde k žádané chemické reakci. Produkt nepřilne a nikdy zcela neproschne. Proto je zde nutné použití izolátoru, a to v 1.vrstvě hodně zředěného (až 100%) z důvodu proniknutí do hloubky podkladu

Také mezi aplikacemi mořidla PF5/colore a polyesterového základu, zvláště u tmavých odstínů je důležité použití izolátoru

TF25 aplikovat ve slabších vrstvách..

Používat tužidlo 10% TV19 v intervalu 1-2hod. , před aplikací polyesteru.

Používat tužidlo 5% TV19 v intervalu 3-4hod.

Pro stabilizaci počtu nátěrů izolátoru, při izolaci exotických materiálů, je třeba produkt preventivně vyzkoušet.

Jestli - že izolátor TF25 první den zatvrdne, je třeba aplikovat před aplikací polyesteru další nátěr.

Při aplikaci polevem, si potřebuje velmi řídký produkt většinou v počáteční fázi usednout kvůli stabilizaci polevu. Stačí nechat produkt míchat v aplikačním zařízení, zhruba 30min.



ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů. Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření