

KÓD PRODUKTU : **TG57****POPIS** : POLYESTEROVÝ TRANSPARENTNÍ ZÁKLAD**VYUŽITÍ** : NÁBYTEK, DVÍŘKA, DVEŘE atd.**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1070 g/l (+/-20)
Obsah sušiny : 93% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 8) při 20°C : 24sec (+/-1)

PŘÍPRAVA :

TG57 : 100 hmot.částí
TV62 : 1-2 "
TV80 : 2 "
TZ03 : 10-15 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 30-40sec.
Doba zpracovatelnosti při 20°C : 30-40min.

APLIKACE :

Stříkací pistolí : 150-200 g/m² v každé vrstvě, aplikace 2-3 vrstvami
Čas odvětrání : 30-40min. po 1. vrstvě

CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :

Interval mezi vrstvami bez broušení : 40min
Brousitelnost : výborná, brusným papírem, brousit až po 24 hod.
Další aplikace vrchním lakem : minimálně po 24 hod.

PŘÍKLAD DOPORUČENÉ APLIKACE :

Tónovací odstín (mořidlo) : aplikace stříkací pistolí PF5/colore - sušení 5min.
Izolátor : TF25 do 1hod bez broušení, jinak už s mezibrusem
Základ : TG57 Aplikace 2 vrstvami interval cca. 40min
Sušení : 24hod
Vrchní lak : TP800 lesklý nebo např. matný TO0/serie PUR lak

POZNÁMKY :

Intervaly doby zpracovatelnosti a odvětrání, jsou přímo vázány na teplotu produktu a prostředí. Je možno je kompenzovat procentuální variabilitou urychlovače 1-2%

V každém případě by produkt neměl být aplikován při teplotě pod 15°C

Nejlepší broušitelnosti, dosáhneme brusným papírem zrnitosti 220-280 nahrubo a 320-500 na dokončení. V případě, že od broušení uplynulo několik dní, doporučuje se na zlepšení přilnavosti vrchních laků přebrousit soustružené části brusným papírem zrnitosti 320-500.

Produkt může být aplikován normální stříkáací pistolí (tryska 2,5-3), nebo stříkáací zařízením airmix. s tryskou menší o 20% než u klasické stříkáací pistole

Při aplikaci se dvěma separovanými nádobkami nezapomeňte na % zdvojnásobení urychlovače a tužidla v každé z nádobek.

Na ředění doporučujeme výhradně acetonové ředidlo TZ03

V případě tvoření bublinek nebo malých kráterků se doporučuje přimíchání speciálního ředidla TZ80 – 1-3% Zlepší se tímto smáčivost, rozlití produktu a snadnější unikání vzduchu z nastříkané vrstvy produktu.

UPOZORNĚNÍ : !!!!

Práce s polyestery vyžaduje zvýšenou pozornost a opatrnost.

Tužidlo, které se používá do polyesterů obsahuje organické peroxidy, které podporují hoření.

V žádném případě nesmíte přímo sloučit urychlovač s tužidlem !!

Při tvoření směsi nejprve zřed'te PE příslušným ředidlem, řádně promíchejte, opatrně přidejte urychlovač, znovu opatrně ale důkladně promíchejte, a nakonec přidejte tužidlo a opět důkladně promíchejte.

Striktně dodržujte množství tužidla a urychlovače v poměru, který je uvedený v technickém listu!!

Skladujte urychlovače separátně od tužidel !!

ZÁRUČNÍ DOBA :

Viz. BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C. Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkačského zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker

Při používání produktu za dodržování zákazu kouření