

KÓD PRODUKTU	: TN340
NÁZEV	: VODOU ŘEDITELNÁ BEZBARVÁ IMPREGNACE
POPIS	: Impregnace na bázi syntetických jedno komponentních pryskyřic ve vodní disperzi na preventivní moření dřeva.
VYUŽITÍ	: Preventivní ochrana dřeva pro vnější i vnitřní použití.

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha při 20°C	: 1.002 g/l (+/-20) v závislosti na odstínu
Obsah sušiny	: 9% (+/-2)
Viskozita (ISO 3)	: 24 sec. (+/-2)
Ředidlo	: voda
% Ředění	: 0-5 % (v případě nutnosti)
Vydatnost	: 10-12 m ² v závislosti na savosti, struktuře podkladu a způsobu aplikace

APLIKACE : štětcem, namáčením, houbou, válečkem, stříkáním

Před aplikací se doporučuje brousit brusným papírem zrnitosti 180-220 (na zmírnění opětovného nafukování dřevních žil). Dřevo musí být zbaveno prachu a pečlivě očištěno od jakékoliv stopy po tuku nebo pryskyřici. Nesmí obsahovat více než 18% vlhkosti.

SUŠENÍ :

Při 20°C - ve větraném prostředí	: proti dotyku - 1 hod. broušitelnost – 14-18hod.
Při 35-40°C	: 90 min.

UPOZORNĚNÍ : Doba schnutí, se mění v závislosti na teplotě, ventilaci a relativní vlhkosti. Vyhýbejte se zbytečnému hromadění vlhkosti, které se normálně tvoří při stohování natřených výrobků. Během aplikační fáze a následující fáze sušení, teplota prostředí nesmí být nižší než 15°C.

PŘÍKLAD DOPORUČENÉHO ZPŮSOBU APLIKACE :**SILNOVRSTVÁ LAZURA**

Impregnace	: 1 vrstva TN340 sušení minimálně 4hod.
Základ	: 1 vrstva TN45 " " 8hod
Jemné přebroušení	
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931 150g/m ² sušení 8hod
Přebroušení P220-280	
Vrchní lak	: 1 vrstva TN931 200g/m ²

TENKOVRSŤVÁ LAZURA

Impregnace	: 1 vrstva TN340 sušení minimálně 4hod.
Vrchní lak	: 1 vrstva 9318A028 80-100g/m ² sušení 4hod
Přebroušení P220-280	
Vrchní lak	: 1 vrstva 9318A028 80-100g/m ²

POZNÁMKA : protože TN340 neobsahuje pigmenty, nenabízí dostatečné záruky ochrany dřeva proti destruktivnímu působení UV záření.

Jeho použití se doporučuje v příměsi s pigmentovými pastami PZ400/serie nebo PZ520/colore

VLASTNOSTI : ochranné impregnace, jsou odolné proti povětrnostním vlivům, pronikají do hloubky dřevního vlákna, které chrání od destruktivního působení plísně a škodlivého hmyzu.

OŠETŘOVÁNÍ : výrobek již natřený produktem TN931 musí být očištěn od prachu a nečistot, lehce zbroušen a znovu jednou nebo dvakrát natřen stejným produktem anebo opravným lakem TN090. Na pravidelnou údržbu doporučujeme používat ochranný přípravek TN030, který zvyšuje ochranný efekt filmu nátěru a snižuje jeho opotřebení.

UPOZORNĚNÍ : některé typy dřevin (např. dub, kaštan, douglas), obsahují látky, které v přítomnosti vody reagují se železem. Mohou zavinit výskyt černomodrých teček, které by v povrchové zkoušce mohli vypadat jako namodralá plíseň. Na leštění povrchu tedy nedoporučujeme používat ocelovou vlnu. Na přelévání a aplikaci používat plastové nebo ocelové nádoby. Skladovat při teplotách nad 5°C. Chraňte před mrazem.

ZÁRUČNÍ DOBA :

viz.BL

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 5-30°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření