

<b>KÓD PRODUKTU</b>	<b>: TSM016/série</b>
<b>POPIS</b>	<b>: AKRYLURETANOVÝ SAMOZÁKLADOVACÍ TRANSPARENTNÍ VRCHNÍ LAK V POLOMATU</b>
<b>VYUŽITÍ</b>	<b>: KUCHYŇSKÁ DVÍŘKA, KOUPELNOVÝ A DĚTSKÝ NÁBYTEK APOD</b>

***V SOULADU S NORMOU ISO 22196:2011 – ANTIBAKTERIÁLNÍ ÚČINNOST POVRCHU  
PERMANENTNÍ OCHRANA POVRCHU VŮČI BAKTERIÍM***

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha	: 920 g/l (+/-20)
Obsah sušiny 1.komponentu	: 21% (+/-2)
Obsah sušiny 2.komponentu	: 32% (+/-2)
Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 37sec (+/-2)

VARIANTY	: TSM0162 50°
	TSM0163 30°
	TSM0165 15°

**PŘÍPRAVA :**

TSM016/serie	: 100 hmot.částí
TX90	: 10 "
TZ1042	: 30 "

**CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :**

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	: 14sec. (+/-1)
Obsah sušiny po natužení	: 22% (+/-2)
Doba zpracovatelnosti	: 3hod. při 20°C

**APLIKACE :**

Stříkáací pistolí, airmix, airless, clonováním : 100 -130 g/m<sup>2</sup> v každé vrstvě

Sušení při 20°C	
Proti prachu	: 15min
Proti dotyku	: 50min
Brousitelnost	: 4hod
Interval mezi vrstvami bez broušení	: 1hod
Kompletní vytvrzení	: 24hod

**PRODUKT SPLŇUJE TYTO NORMY :**

EN 71/3 ( 2002 ) podlimitní migrace těžkých kovů

**ZÁRUČNÍ DOBA** : viz BL

**SKLADOVATELNOST** : Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-22°C.  
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

## UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standartní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu překontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření