

KÓD PRODUKTU**: PL720 DIAMANT****POPIS**: POLYURETANOVÁ VRCHNÍ BÍLÁ KONEČNÁ ÚPRAVA
V POLOMATU POUŽITELNÁ TÉŽ JAKO KONVERTOR
NA MÍCHÁNÍ ODSTÍNŮ DLE STUPNICE RAL A NCS**VYUŽITÍ**

: NÁBYTEK, DVEŘE APOD.

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :t

Specifická váha	:	1400 g/l	(+/-10)
Obsah sušiny	:	73%	(+/-1)
Obsah sušiny 2.komponentu	:	25%	(+/-1)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C	:	40sec.	(+/-5)

PŘÍPRAVA :

PL720	:	100	hmot.část
TX72	:	50	
TZ35	:	30-40	"

Alternativní tužidlo – 60% TXS521 – výborná uniformita a odolnost vůči žloutnutí – 20°lesku
50% TXS521 – výborná uniformita a odolnost vůči žloutnutí – 13°lesku

V případě potřeby je možné naředit produkt až na 80%

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C	:	20sec.	(+/-1)
Obsah sušiny po natužení	:	56,6%	(+/-1)
Doba zpracovatelnosti při 20°C	:	3hod.	

APLIKACE :

Sušení při 20°C	:	12hod.
Nucené sušení při 50°C	:	1,5hod.
Proti prachu	:	10min
Proti dotyku	:	30min

Zavadnutí : nerušte produkt teplem ani teplým vzduchem ve fázi zavádání
Optimální sušící teplota 20-30°C může být ještě vylepšena 40°C, ale až po zavadnutí.
V zimním období je důležité ohřát pracovní prostředí alespoň ke 20°C.

Stupeň lesku

: PL720	20°
PL720/10	10°
PL720/50	50°

APLIKACE STŘÍKÁNÍM	: 130-160g/m ²	ředění 30-40%
APIKACE POLEVEM	: 120-140g/m ²	ředění 10%

Stříkácí pistole	: tryska 1,4-1,8mm	tlak 2-3bar
Airless	: tryska 0,23-0,28mm	tlak 80-120bar
Airmix	: tryska 0,23-0,28mm	tlak 50-80bar
		tlak vzduchu v rozprašovači 1,2-2bar

PŘÍKLAD DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad	: MDF
Základ	: polyesterový PI5/52
Vrchní lak	: PL720

POZNÁMKY :

- Produkt je doporučován pro aplikace stříkácí pistolí a polevem na povrchovou úpravu nábytku. Vyznačuje se výbornou odolností vůči otěru.
- Je možné použít tužidlo 40%TXS5A37, které zvýší chemickou odolnost a ještě trochu navýší odolnost vůči žloutnutí

ZÁRUČNÍ DOBA : dle BL**SKLADOVATELNOST :** Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.

UPOZORNĚNÍ

Při lakování za použití produktů určených k profesionálnímu použití:

- Kromě kvality produktu závisí konečný výsledek také na dalších variabilních aspektech jako je kvalita a homogenita podkladu, stálost aplikačního procesu a produktivita stříkacího zařízení, řádné použití produktu apod.
- Při procesu průmyslového lakování je určité množství odpadu považováno jako standardní a nelze ho přičítat na vrub kvality produktu.
- Výsledný odstín je ovlivněn kvalitou a přípravou podkladu a aplikačními podmínkami. Proto je nezbytně nutné v předstihu přezkontrolovat výsledek, dosažitelný přímo v daných podmínkách uživatele

Naše společnost nemůže zaručit kontrolu během procesu lakování přímo u konečného uživatele. Proto nemůže přijmout jakoukoliv zodpovědnost za konečný výsledek dosažený za použití našich produktů.

Na druhou stranu garantujeme konzistenci chemických a fyzických charakteristik produktu uvedených v odpovídajícím technickém listu.

Zavazujeme se výměnou produktu, pokud neodpovídá deklarovaným vlastnostem.

Chemické a fyzikální charakteristiky produktu jsou zaznamenány při 20°C / 68°F a 70% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení nejlepších výsledků jsou optimální podmínky pro aplikaci následující:

- Teplota prostředí mezi 18 a 22°C (64 – 72°F)
- Relativní vlhkost vzduchu mezi 65 a 70%
- Vlhkost podkladu mezi 8 a 14%

Pečlivě dodržujte následující podmínky:

- Produkt na bázi rozpouštědel by měl být dobře uzavřený a skladován při teplotách nad 0°C / 32°F a do 35°C/95°F, ve větraném prostředí a nevystavován slunečním paprskům
- Před použitím vždy dobře promíchejte
- Před použitím vždy dobře promíchejte směs produktu s jakoukoliv jinou složkou, jakými jsou například tužidla, urychlovače, ředidla apod.
- Produkt by se neměl aplikovat při teplotách pod 15°C / 59°F a nad 30°C / 86°F
- Schnutí by nemělo probíhat při teplotách nižších než 15°C / 59°F
- Relativní vlhkost vzduchu během schnutí by měla být mezi 50 – 70%
- Při přelévání produktů používejte výhradně nádoby k tomu určené, vyrobené např. z polyethylenu a nerezové oceli
- Po použití doporučujeme vždy velmi pečlivě uzavřít nádobu s produktem.

Za konečný výsledek lakovacího procesu nese odpovědnost výhradně uživatel, který se musí ujistit, že produkt splňuje jeho požadavky a také podmínky prostředí, aplikace a specifikace podkladu nevyžadují podstatnou změnu použití produktu.

Uživatel zodpovídá za :

- Dodržování výše uvedených podmínek
- Dodržování hygienických a bezpečnostních norem během aplikace dle popisu uvedeného v technických listech
- U produktů na bázi rozpouštědel za používání vybavení, u kterého nehrozí vznik jisker
- Při používání produktu za dodržování zákazu kouření